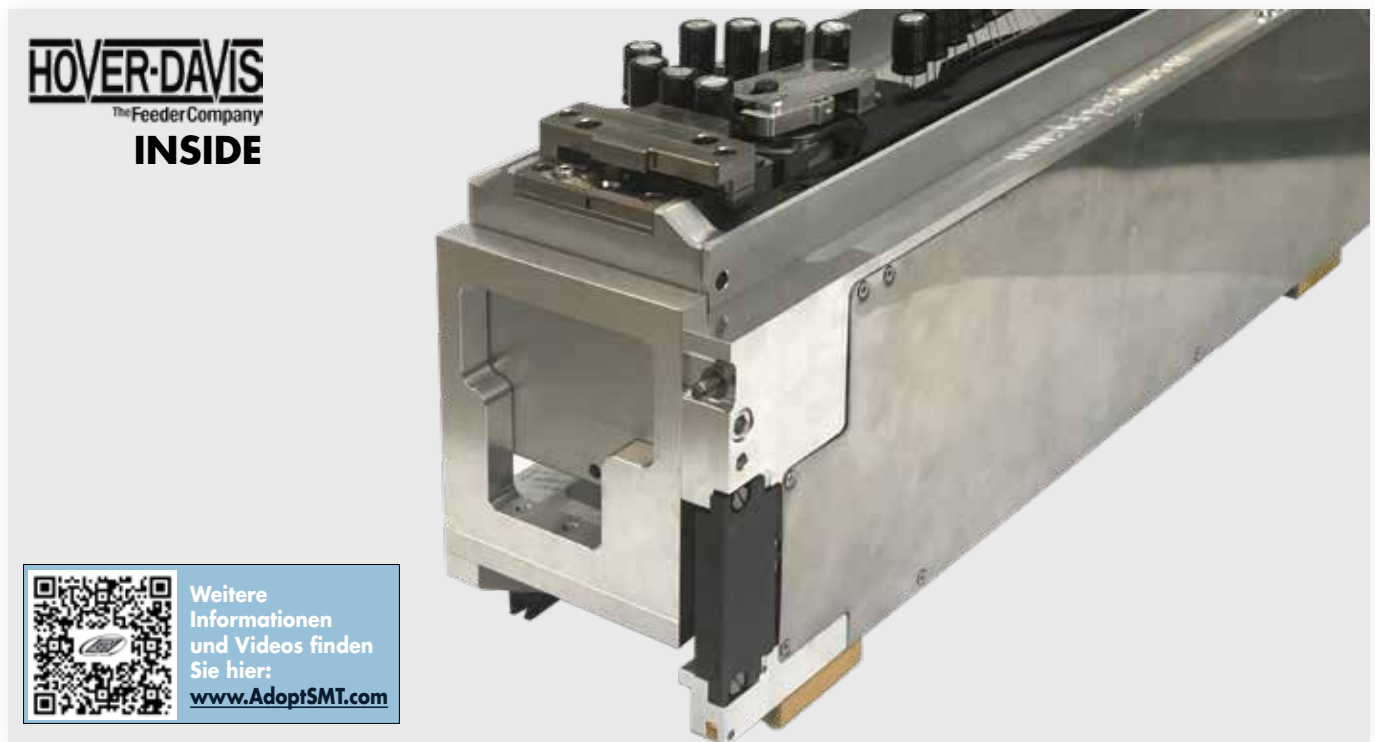


AdoptSMT Feeder für bedrahtete Bauteile mit Siplace X-Interface

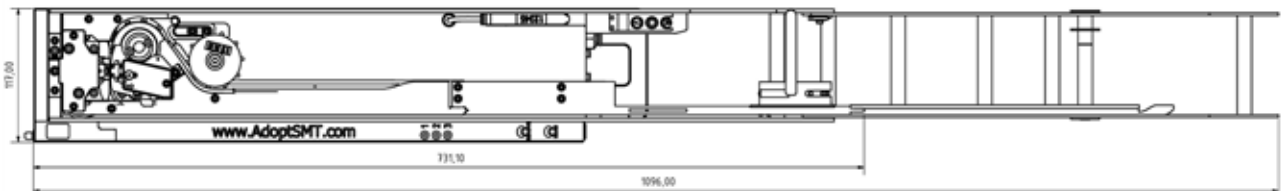
ADOPTSMT **RADIAL** AUTOMATION FEEDER

MIT SIPLACE X-INTERFACE



Weitere
Informationen
und Videos finden
Sie hier:
www.AdoptSMT.com

Abmessungen
mit Rollenhalter



EIGENSCHAFTEN

- Kompatibel zu allen ASM Bestückungsautomaten mit SIPLACE X-Feedern und Software 7.08 oder höher
- Kompatibel mit passive Clinch
- Für radiale Bauteile, Kondensatoren, Varistoren, LEDs und viele weitere (siehe technische Details)
- Geringe Investitionskosten
- Gewohnte Hover Davis Qualität
- Kompakte Bauform, nur 10 Feeder-Slots
- Einfache Handhabung
- Kurze Rüstzeiten (siehe Video im Link links oben)
- Möglichkeit Gurte zu Spleißen; Füllstandserkennung
- Kann wie ein Standard Tape Feeder am Wechseltisch vorgerüstet werden
- Breites Bauteilspektrum
- Einfaches und kostengünstiges Umrüsten auf andere Bauteilgrößen in weniger als 10 Minuten
- Inkl. abnehmbarem Rollenhalter für Ammo Pack oder Rolle
- Integrierte Schneide- und Biegevorrichtung

ADOPTSMT **RADIAL** AUTOMATION FEEDER

MIT SIPLACE X-INTERFACE



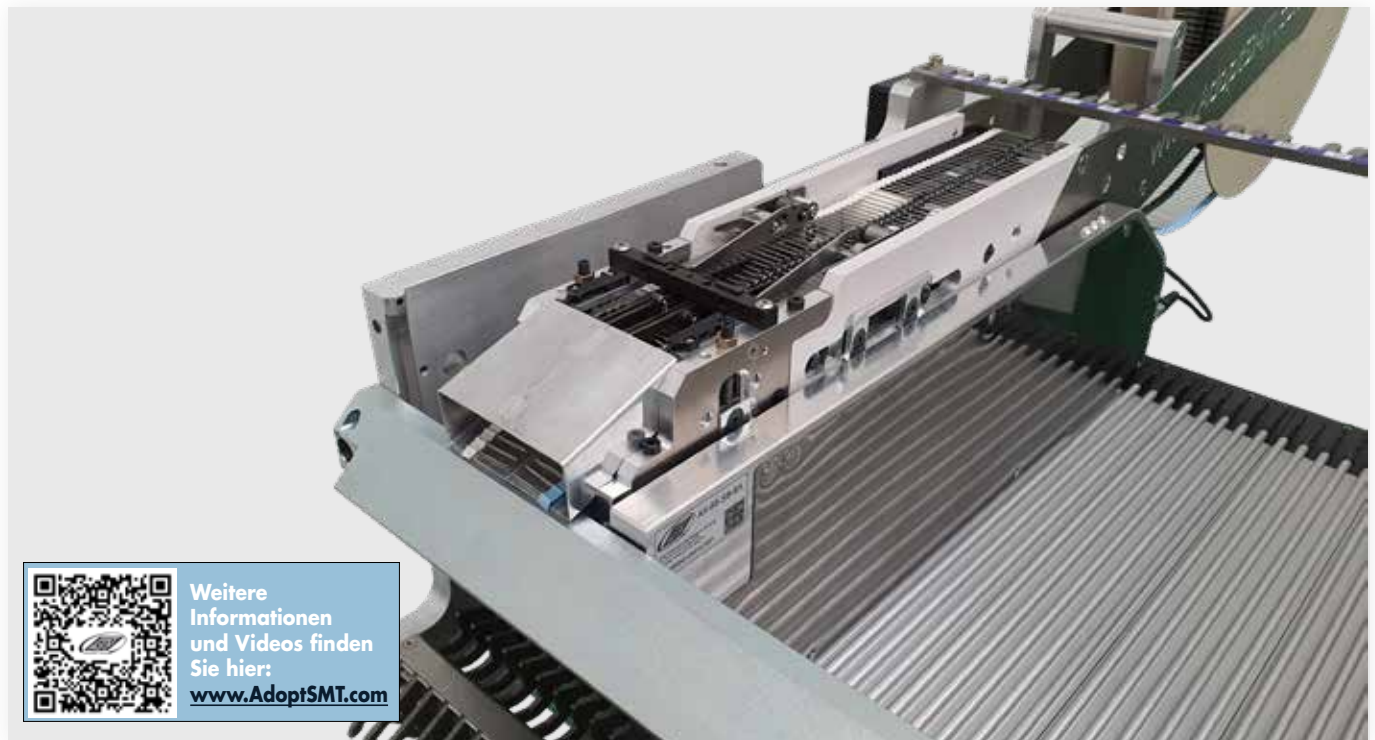
Auf dem Feederwagen wird die kompakte Bauweise des Feeders deutlich.

TECHNISCHE DETAILS

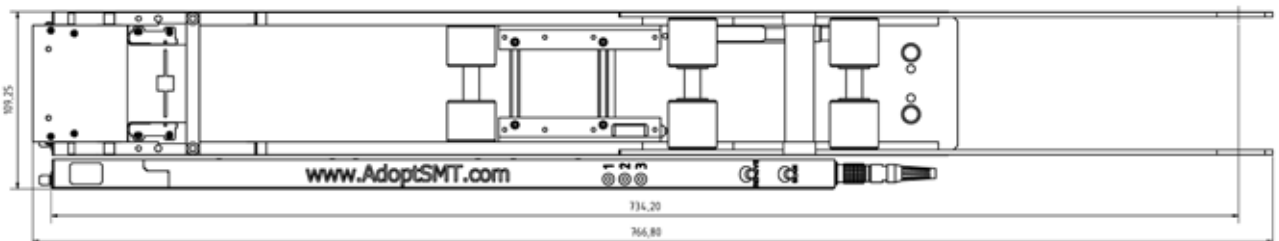
Lochabstand („Tape Pitch“)	12,7 mm	15,0 mm
Artikelnummer	AD-RA-12.7-SX	AD-RA-15.0-SX
Bauteilabstand	Single, Double und Triple Pitch (12,7 mm, 24,4 mm bzw. 38,1 mm / 15,0, 30,0 bzw. 45,0 mm Abstand zwischen den Bauteilen)	
Maximale Bauteilhöhe	50 mm (Transportloch bis Bauteiloberkante), 30 mm (Gehäuse)	
Durchmesser (runde Bauteile)	5-20 mm	
Maximal Abmessungen (eckige Bauteile)	26,2x20 mm (breit/dick)	
Minimale Bauteilhöhe	5 mm (mit 20 mm Pipette)	
Feed Hole zu Unterseite Bauteil	12,5 bis 19,5 mm	
Rastermaß	2,5 bis 22,5 mm	
Gurtdicke	0,86 bis 2,0 mm	
Drahtlänge nach dem Schneiden	2,8 bis 13,0 mm	
Geschwindigkeit	200 ms / 18.000 Komponenten/Stunde	
Benötigte Feederstellplätze	10 Stellplätze	
Maximaler Rollendurchmesser/Breite	400 mm / 63,5 mm	
Maximale Ammo Box Größe	356x305x85 mm	
Abmessungen und Gewicht: Gerät, BxHxL	ohne Rollenhalter: mit Rollenhalter:	117 x 170 x 740 mm, 11 kg 117 x 500 x 1096 mm, 12 kg

ADOPTSMT **AXIAL** AUTOMATION FEEDER

MIT SIPLACE X INTERFACE



Abmessungen mit Rollenhalter

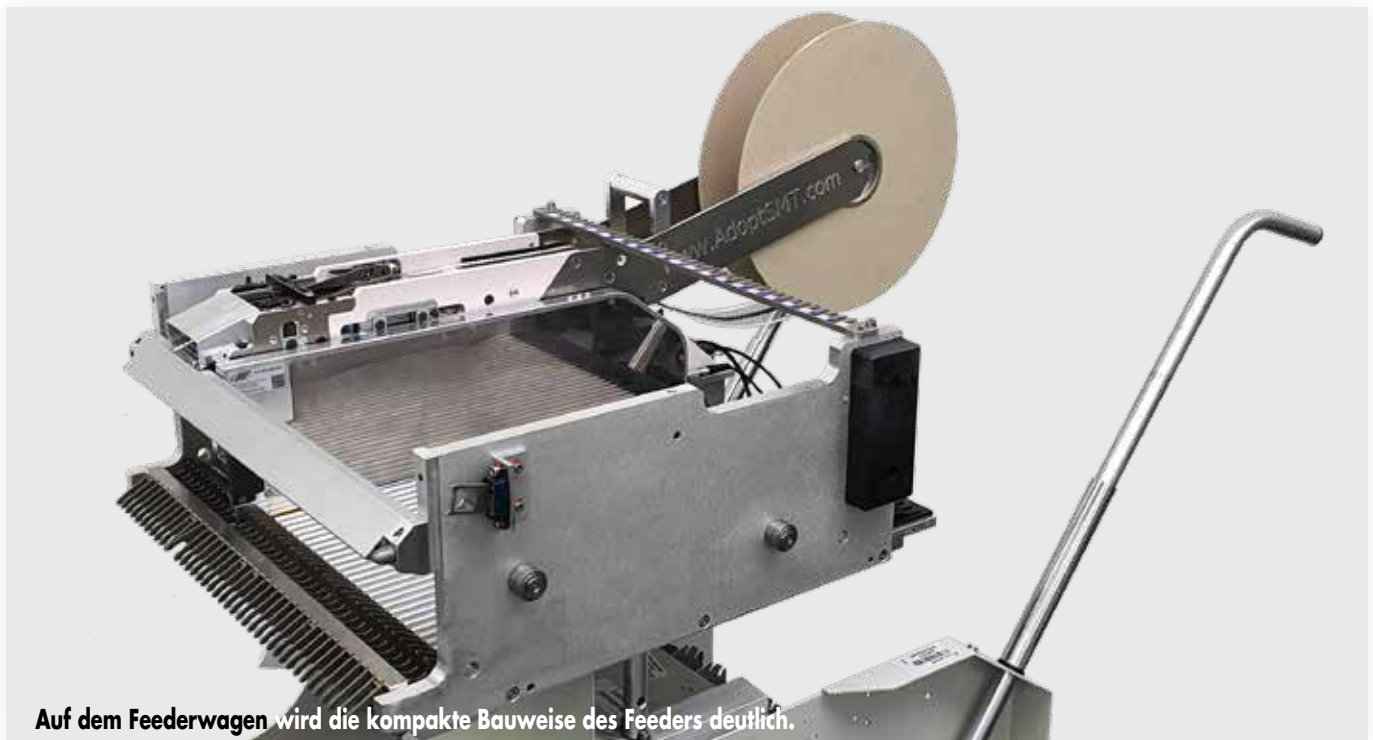


EIGENSCHAFTEN

- Kompatibel zu allen ASM Bestückungsautomaten mit SIPLACE X-Feedern und Software 7.08 oder höher
- Kompatibel mit passive Clinch
- Für axiale Bauteile wie Widerstände, Dioden und viele andere (gemäß DIN IEC 60286)
- Geringe Investitionskosten
- Gewohnte Qualität, präzise Komponenten-Platzierung
- Kompaktes Design, nur 10 / 14 Feederplätze
- Einfache Handhabung
- Kann wie ein Standard Tape Feeder am Wechseltisch vorgerüstet werden
- Breites Bauteilspektrum
- Möglichkeit Gurte zu Spleißen
- Füllstandserkennung
- Bauteilsensor
- Einfaches und kostengünstiges Umrüsten auf andere Bauteilgrößen
- Integrierte Schneide- und Biegevorrichtung
- inkl. Rollenhalter
- Gurtführung für Rollenbehälter als Option erhältlich
- Rollenbremse als Option erhältlich
- Ammopack-Halter als Option erhältlich

ADOPTSMT **AXIAL** AUTOMATION FEEDER

MIT SIPLACE X INTERFACE



Auf dem Feederwagen wird die kompakte Bauweise des Feeders deutlich.

TECHNISCHE DETAILS

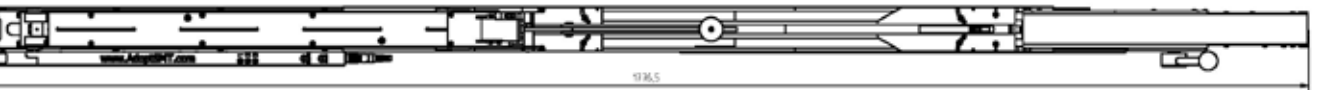
Artikelnummer / Drahtdurchmesser	AD-AX-065-SB-SX0406 AD-AX-065-SB-SX0608 AD-AX-065-SB-SX0810 AD-AX-065-SB-SX1012 AD-AX-065-SB-SX1214	AD-AX-105-SB-SX0406 AD-AX-105-SB-SX0608 AD-AX-105-SB-SX0810 AD-AX-105-SB-SX1012 AD-AX-105-SB-SX1214
Gurtbreite	55-65 mm	55-105 mm
Bauteilabstand	5 / 10 mm	5 / 10 / 15 / 20 mm
Maximale Bauteillänge	4,1 - 20,0 mm	4,1 - 40,0 mm
Durchmesser (runde Bauteile)	0,6 - 9,0 mm	0,6 - 19,0 mm
Rastermaß	7,5 - 22,5 mm	7,5 - 45,0 mm
Drahtdurchmesser	0,4 - 1,4 mm	
Abstand vom Bauteilkörper	1,5 mm + Hälfte des Drahtdurchmessers	
Geschwindigkeit	720 ms / bis zu 5.000 Komponenten/Stunde	
Benötigte Feederstellplätze	10 Stellplätze	14 Stellplätze
Maximaler Rollendurchmesser/Breite	400 mm	
Abmessungen und Gewicht: Gerät, BxHxL	mit Rollenhalter: 110 x 320 x 767 mm, 11 kg mit Gurtführung: 110 x 320 x 662 mm, 12 kg	mit Rollenhalter: 150 x 320 x 767 mm, 12 kg mit Gurtführung: 150 x 320 x 662 mm, 13 kg

ADOPTSMT **MULTI TUBE** FEEDER

MIT SIPLACE X INTERFACE



Abmessungen
mit Rollenhalter



EIGENSCHAFTEN

- Kompatibel zu allen ASM Bestückungsautomaten mit SIPLACE X-Feedern und Software 7.08 oder höher
- Kompatibel mit Passive Clinch
- Bewährte Hover-Davis-Qualität
- Einfache und kostengünstige Umrüstung auf andere Bauformen innerhalb der Spezifikation
- Tube Beladung von hinten auch bei laufender Maschine möglich
- Breites Bauteilespektrum

ADOPTSMT **MULTI TUBE** FEEDER

MIT SIPLACE X INTERFACE



TECHNISCHE DETAILS


Artikelnummer	AD-MTF-45.7
Benötigte Feederstellplätze	7
Tube Länge	406 - 610 mm
Tube Breite	5,3 - 45,7 mm
Tube Höhe	6,4 - 57,1 mm
Geschwindigkeit	anwendungsabhängig
Tube Wechselzeit	14 s
Max. Tube Stapelhöhe	385 mm
Abmessungen und Gewicht	77,6 x 1776,5mm x 1245 - 1445 mm, 30 kg

STANDORTE

Wir sind international für Sie da!

AdoptSMT Europe
HQ Austria

Untersbergstrasse 1
5082 - Grödig bei Salzburg
T: +43 6246 724 400
info@adoptsmt.com



Austria | Germany | Poland | United Kingdom | France | Swiss
adoptsmt.com