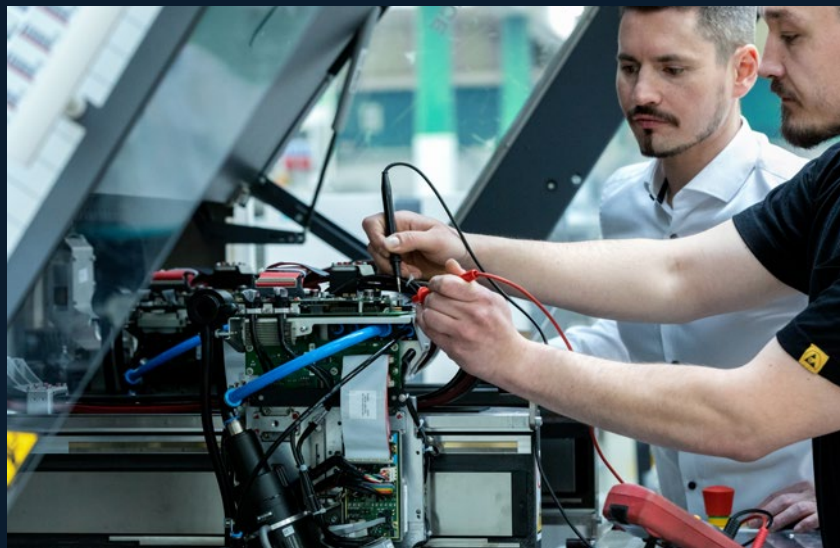


Sonderfeeder

Automation & Sonderfeeder für spezielle Anwendungen

FÜR MANCHE ANFORDERUNGEN REICHT EIN STANDARD ZUFÜHRMODUL NICHT AUS. MIT UNSEREM BREITEN PORTFOLIO AN SONDERFEEDERN LASSEN SICH VERSCHIEDENSTE APPLIKATIONEN EINFACH REALISIEREN.



Unsere Feeder Marken:



Inhalt

QF Feeder ZUVERLÄSSIG UND LANGLEBIG	4
SA Feeder DAS MULTITALENT	5
Label Feeder ETIKETTEN AUTOMATISCH PLATZIEREN	6 - 7
Label Feeder DS WENN ES SPEZIELL WIRD	8
Feeder für bedrahtete Bauelemente MIT X-INTERFACE	9
AdoptSMT Radial Automation Feeder	10 - 11
AdoptSMT Axial Automation Feeder	12 - 13
AdoptSMT Multi Tube Feeder	14 - 15



Exklusive Angebote, News und Produktupdates
finden Sie auf unserer Homepage
www.adoptsmt.com

QF Feeder

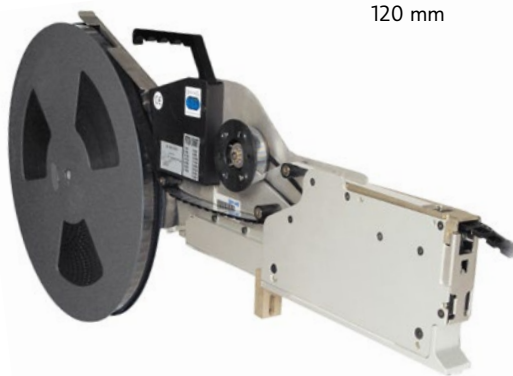
ZUVERLÄSSIG UND LANGLEBIG

Die QF Serie setzt auf bewährte Technik und zeichnet sich durch ihre einfache Handhabung sowie durch ihre Leistungsfähigkeit aus. Zudem gewährleistet sie eine bedienerfreundliche Integration.

Die verfügbaren Gurtbreiten von 8 bis 120 mm ermöglichen zahlreiche Einsatzbereiche und der drehmomentstarke Antrieb kommt auch mit großen Bauteilrollen zurecht.

Eigenschaften:

- Für 8 - 120 mm Papier- und Blistergurte
- Einfache elektrische Ansteuerung
- Bidirektionale Kommunikation (Feeder Ready)
- Einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
- Drehmomentstarker Antrieb
- Elektronische Pitch Auswahl
- Rücklauffunktion für schnelles Aufrüsten
- Eingebaute Diagnosefunktion
- Integrierter Rollenhalter optional bis 27" Bauteilrollen
- Große Taschentiefe
- 2 Jahre Garantie



NEU:

Die QF Feeder Serie ist nun auch mit einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit erhältlich.

Kompatibilität:

EIA-481 konforme Materialien

Bandbreite:	Max. Rollengröße	Max. Taschentiefe
8 mm	15"	4 mm
12 mm	15"	6,5 mm
16 mm	15" oder 18"	19 mm
24 mm	15" oder 18"	19 mm
32 mm	15" oder 18"	19 mm
44 mm	15" oder 18"	19 mm
56 mm	15" oder 18"	19 mm
72 mm	18"	19 mm
88 mm	18"	19 mm
104 mm	18"	22 mm
120 mm	18"	22 mm

Wir unterstützen Sie gerne bei der Integration und stellen Ihnen bei Bedarf CAD-Daten zur Verfügung.



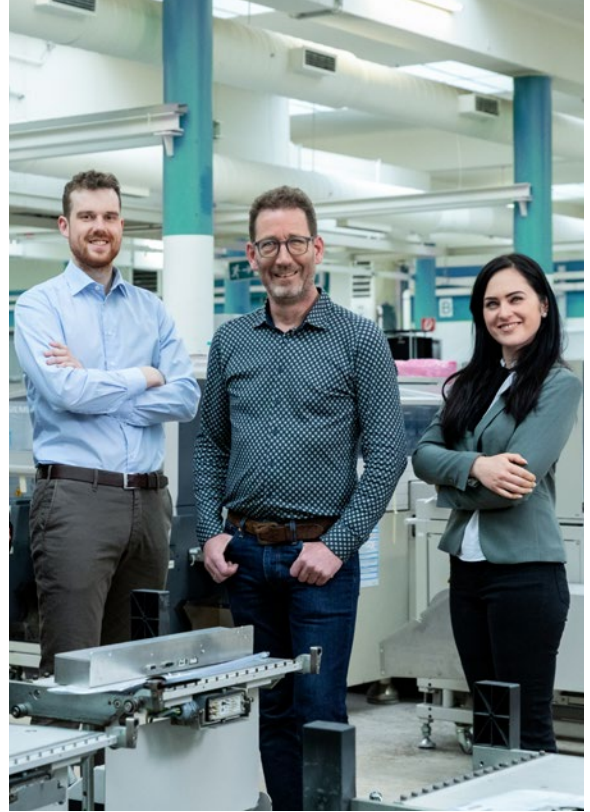
SA Feeder

DAS MULTITALENT

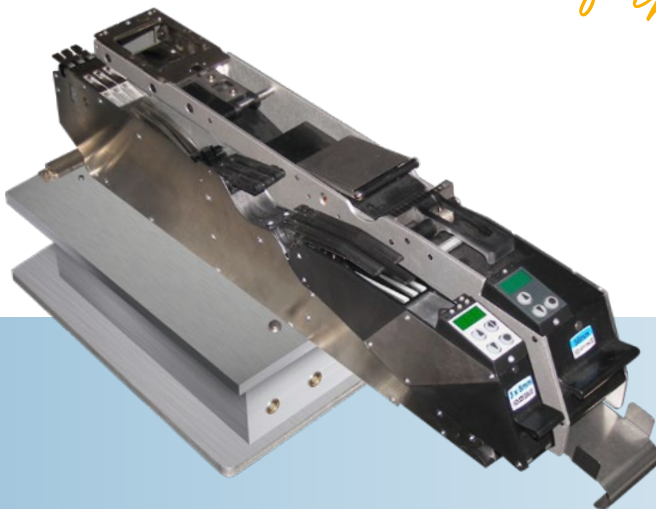
Die SA Feeder Serie basiert auf dem bewährten SSF Feeder, der als Zuführmodul an den Siplace S Maschinen zum Einsatz kommt. Seine Vorteile können nun auch von Sondermaschinenbauern genutzt werden.

Eigenschaften:

- Für 8 - 56 mm Papier- und Blistergurte
- Open Source 8-bis ASCII Code Kommunikation bzw. simple Ansteuerung mit SPS Signalen
- Bidirektionale Kommunikation (Feeder Ready)
- Optionale Geschwindigkeitsreduzierung, um ungünstige Bauteilgeometrien sicher zu führen zu können
- Elektronische Pitch Auswahl
- Rücklauffunktion für schnelles Aufrüsten
- Eingebaute Diagnosefunktion dank 3-stelliger 7-Segment Anzeige
- Kompaktes Design und geringe Bauhöhe
- Möglichkeit, Gurte zu spleißen, um die Maschine nicht anhalten zu müssen
- 2 Jahre Garantie



Schlankes Design und vielfältige Einsatzmöglichkeiten



Label Feeder

ETIKETTEN AUTOMATISCH PLATZIEREN

Als passendes Gegenstück zum Axium Media Presenter für SMT Maschinen gibt es, ergänzend zur QF und SA Tape Feeder Serie, passende Label Feeder mit entsprechendem mechanischem Interface.



Eigenschaften:

- Breites Medienspektrum von 3x3 – 58x50 mm (BxL)
- Einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
- Feeder Ready Signal für optimale Einbindung in den Programmablauf
- Einfache elektrische Schnittstelle
- Simple Bedienung
- Robustes und zuverlässiges Design
- 2 Jahre Garantie

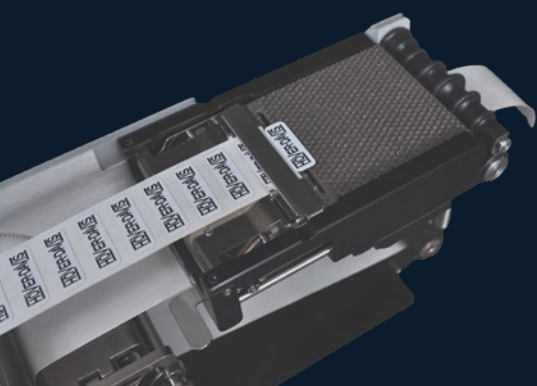
Ihr Medium entspricht nicht den Spezifikationen? Kein Problem, unsere Experten helfen gerne! Unter den richtigen Voraussetzungen können wir Anpassungen an den Label Feedern durchführen.

HOVER-DAVIS AXIUM FEEDER SPEZIFIKATIONEN

Spezifikation	Modelle für 3-42 mm Trägerband		Modelle für 14-58 mm Trägerband	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Mediengröße	3x3 mm* (BxL)	42x50 mm (BxL)	3x3 mm* (BxL)	58x50 mm (BxL)
Mediendicke (Liner+Etikett)	0,1 mm	0,4 mm	0,1 mm	0,4 mm
Trägerbreite	3 mm	42 mm	14 mm	58 mm
Trägerdicke	0,05 mm	0,08 mm**	0,05 mm	0,08 mm**
Zuführungsgeschwindigkeit	30 mm/Sek	95 mm/Sek	30 mm/Sek	95 mm/Sek

* Benutzerdefinierte Konfigurationen für Medien <3mm Seitenlänge auf Anfrage.

** Für Träger dicker als >0,08 mm wird von AdoptSMT ein Medien-Muster getestet.



Schauen Sie doch mal auf
unserem YouTube Kanal vorbei:

Hover Davis Axium Feeder running on SIPLACE X4



Label Feeder

ETIKETTEN AUTOMATISCH PLATZIEREN



EMPFOHLENE ETIKETTENMEDIEN

Eigenschaft	Empfohlen		Nicht Empfohlen	
Etikettengröße	□□□□	Min. 3x3, max 42x50mm ("wide"-Modul: 58x50mm), jeweils BxL	□□□□	Kleiner als 3x3 mm, größer als 42x 50 mm („wide“-Modul: 58x50 mm)
Etikettenform	□□□□	Rechteckig, quadratisch, rund	□□□□	Unregelmäßige Formen (mit und ohne Ausschnitten), ggf. Tests möglich
Etikettenstanzung	□□□□	Keine Druckmarken	□□□□	Mit Druckmarken
Etikettenfarbe	□□□□	Un- bis teildurchsichtig	□□□□	Durchsichtiges Medium
Etikettenabstand	□□□□	Empf. Mindestabstand 1mm	□□□□□□	Weniger als 1mm
Etikettenanordnung	○□□□	Einreihig ist ideal	□□□□□□	Mehrere Reihen (manche Maschinenanwendungen nicht kompatibel)
Etikettenausrichtung	□□□□	Quer zur Transportrichtung	□□□□	Längs zur Transportrichtung
Abdeckband	□□□□	Keines	□□□□	Extra Isolierband kann vom Presenter nicht entfernt werden
Rollengröße	○	3" Innendurchmesser	○ ○	Größer/kleiner als 3"
Abwicklung	○→	Medium an der Rollen-Außenseite	○→	Medium an der Rollen-Innenseite

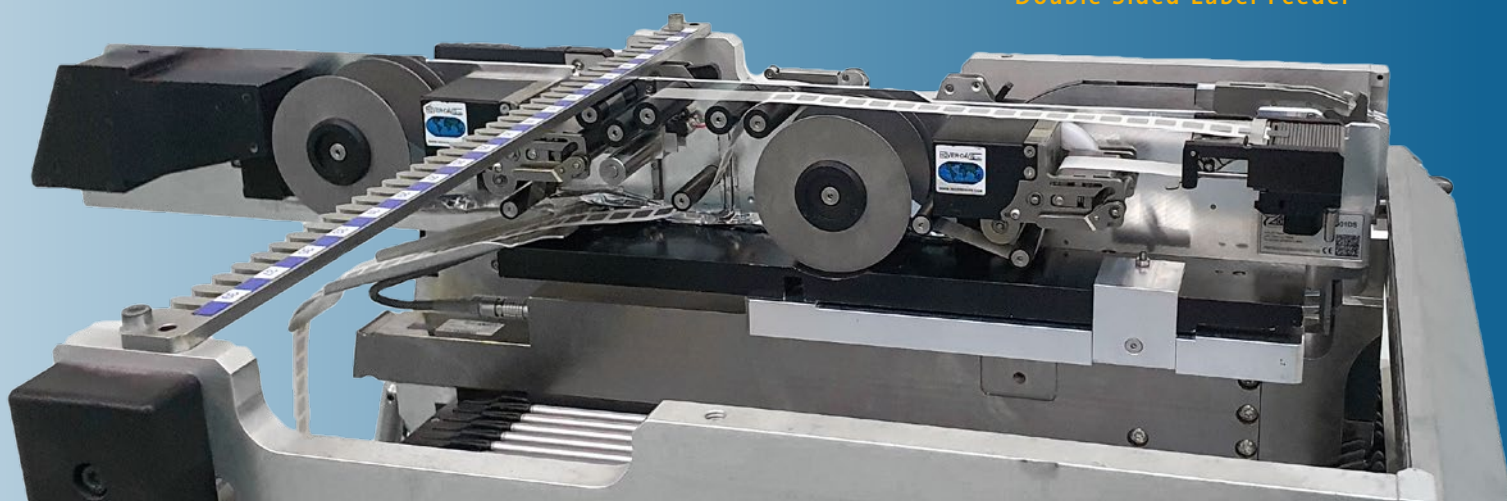
MEHR ZUM THEMA ETIKETTIEREN FINDEN SIE HIER: WWW.ADOPTSMT.COM/ETIKETTIEREN

Label Feeder DS

WENN ES SPEZIELL WIRD



Video:
Double Sided Label Feeder



Technische Details	
Artikelnr. Feeder	AD-AMPS02-001DS
Artikelnr. Generic Media Platform	HO-GMP02-001
Artikelnr. Adapter Plate Siplace	SI-00141310
Artikelnr. Adapter SIPLACE X	SI-00141305
Artikelnr. Adapter E by Siplace	SI-00288901
Min. / max. Träger-Breite	5-42 mm
Min. / max. Label-Größe	5x5 mm - 42x35 mm
Zuführgeschwindigkeit	30 mm/s - 95 mm/s
Anzahl der Feederstellplätze	6
Abmessungen & Gewicht	65,8x109x767 mm, ca. 4 kg

- Bewährtes Hover-Davis Design
- Übersichtliche Benutzeroberfläche mit Drucktasten
- Automatisches Zuführen und Abziehen
- Geeignet für Standardetiketten, doppelseitig klebende Etiketten sowie Medien mit Abdeckfolie
- Geeignet für alle Siplace S/F/HS/HF/D/X/SX/TX/E by Modelle

Feeder für bedrahtete Bauelemente

MIT X-INTERFACE

Die **eigene Entwicklung von Feedern mit integrierter SIPLACE X – Feederschnittstelle für bedrahtete Bauelemente und Sonderbauformen** hat zu einer kompletten Produktreihe von AdoptSMT-Feedern geführt. Diese umfasst:

- AdoptSMT Radial Automation Feeder
- AdoptSMT Axial Automation Feeder
- AdoptSMT Multi Tube Automation Feeder

Zum Fixieren der Bauteile hat AdoptSMT ein Verfahren entwickelt, bei welchem die **Bauteile mit doppelseitig klebenden Etiketten fixiert** werden können. Für die Zuführung doppelseitig klebender Etiketten hat AdoptSMT auf Basis bewährter Hover-Davis Komponenten einen speziellen Label Feeder entwickelt.

- AdoptSMT Label Feeder DS

Unsere Zuführmodule erfüllen höchste **Qualitätsansprüche** und sind in jedes Maschinen-Arsenal integrierbar.

Das können Sie von unseren THT-Feedern erwarten:

- Bewährte Markenqualität
- Breites Bauteilspektrum
- Kompakte Bauformen
- Optionale Schneide- und Biegevorrichtung
- Einfache Handhabung
- Kurze Rüstzeiten
- Kompatibel mit SMD Bestückungsautomaten und Sondermaschinen
- Umrüstung auf andere Bauteilgrößen möglich
- Lösungen für radiale, axiale und Bauteile im Tube



Flexible und individuelle Lösungen sind essenziell. Unsere THT Feeder Serie erweitert den Automatisierungsgrad Ihrer Fertigung und schafft freie Kapazitäten in anderen Bereichen. Wir unterstützen Sie gerne bei neuen Herausforderungen.

Alle Zuführmodule der AdoptSMT THT Feeder Serie sind auch ohne X-Interface erhältlich, um die Integration in Sondermaschinen zu ermöglichen. Auch hier haben wir ein besonderes Augenmerk auf eine einfache Integration gelegt.

Unser neu entwickelter **Host Feeder** ermöglicht auch die Integration von anderen Zuführmodulen, wie beispielsweise Bowl Feeder in Siplace X-Maschinen. Durch die bidirektionale Kommunikation zwischen Feeder und Maschine können selbst kritische Anwendungen angemessen implementiert werden, da die Maschine zu jedem Zeitpunkt weiß, was der Feeder macht.

Bitte kontaktieren Sie uns direkt für ein individuelles, auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Angebot.

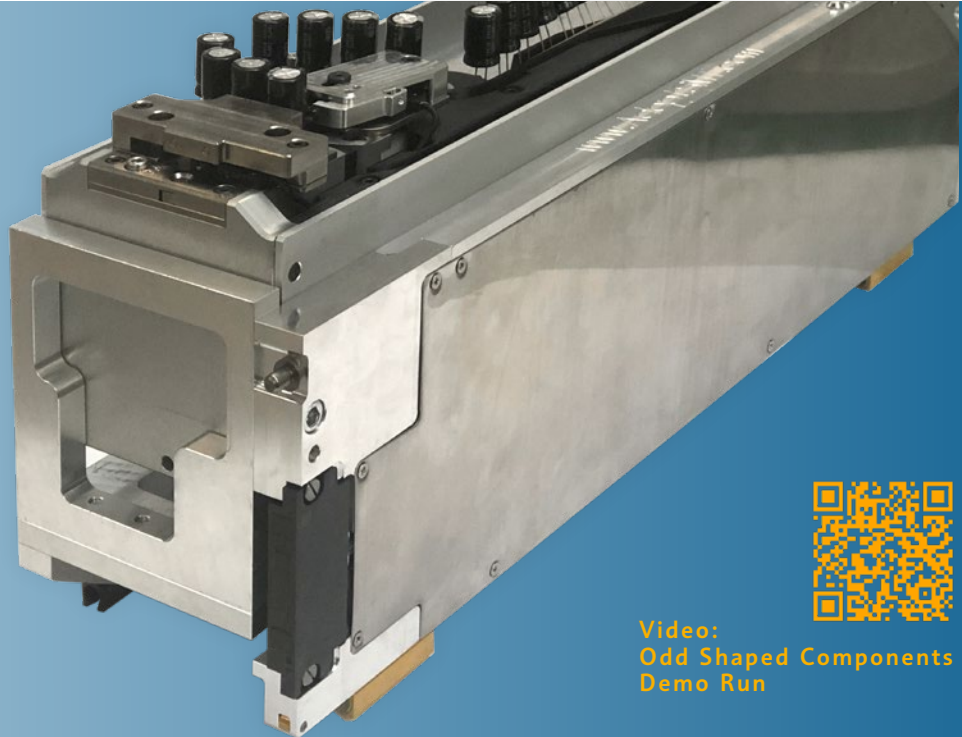


Finden Sie hier unser YouTube Video:
Odd Shaped Components Feeder Portfolio

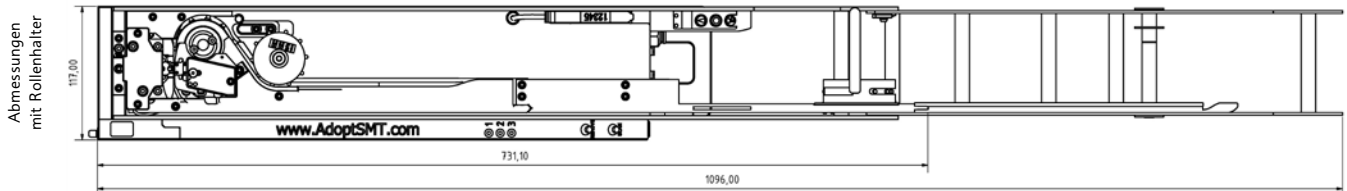
AdoptSMT Radial Automation Feeder

MIT SIPLACE X-INTERFACE

HOVER-DAVIS
The Feeder Company
INSIDE



Video:
Odd Shaped Components
Demo Run



AdoptSMT Radial Automation Feeder mit Siplace X Interface

AdoptSMT hat die Integration des Hover-Davis Radial Automation Feeders für die SIPLACE SX / X Serie und andere Bestückungsautomaten mit SIPLACE X Feeder Interface abgeschlossen. Der neue Feeder ist kompakt, einfach zu integrieren und leicht für andere Bauteilgrößen umrüstbar.

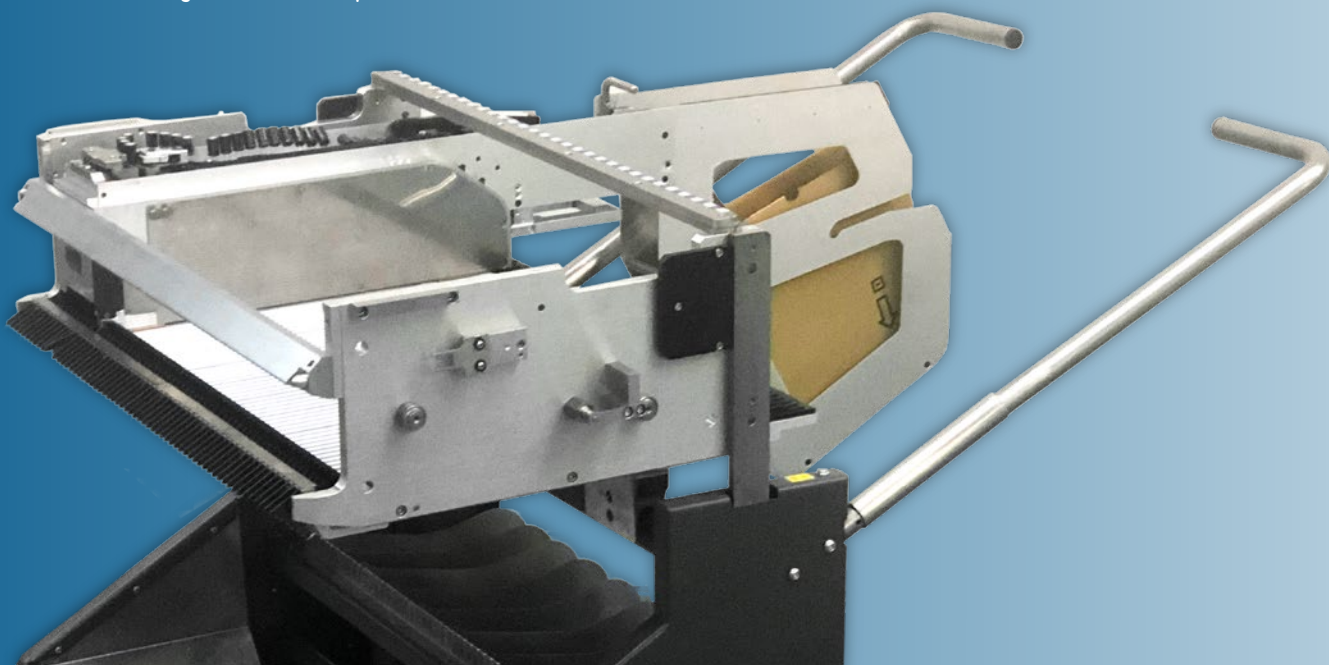
Diese Vorteile bietet das Zuführmodul:

- Kompatibel mit allen ASM Pick & Place Maschinen mit SIPLACE X Feeder Interface und Software 7.08 oder höher
- Kompatibel mit passivem Clinch
- Für radiale Bauteile, Kondensatoren, Varistoren, LEDs und vieles mehr (siehe technische Details)
- Niedrige Investitionskosten
- Bewährte Hover-Davis-Qualität
- Kompaktes Design, nur 10 Feeder-Slots
- Simple Bedienung
- Kurze Einrichtzeiten (siehe Video-Link oben links)
- Möglichkeit, Tapes zu spleißen
- Leergurterkennung
- Rüstung wie ein Standard Tape Feeder auf dem Wechseltisch
- Breites Bauteilspektrum
- Kostengünstige Umrüstung auf andere Bauteilgrößen in weniger als 10 Minuten
- Inklusive abnehmbarem Rollenhalter für Ammopack und Bauteilrollen
- Integrierte Klemm- und Schneidevorrichtung

AdoptSMT Radial Automation Feeder

MIT SIPLACE X-INTERFACE

Auf dem Feederwagen wird die kompakte Bauweise des Feeders deutlich:



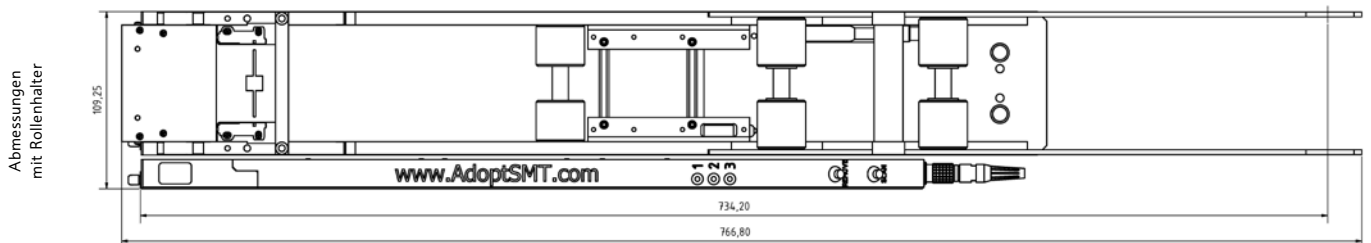
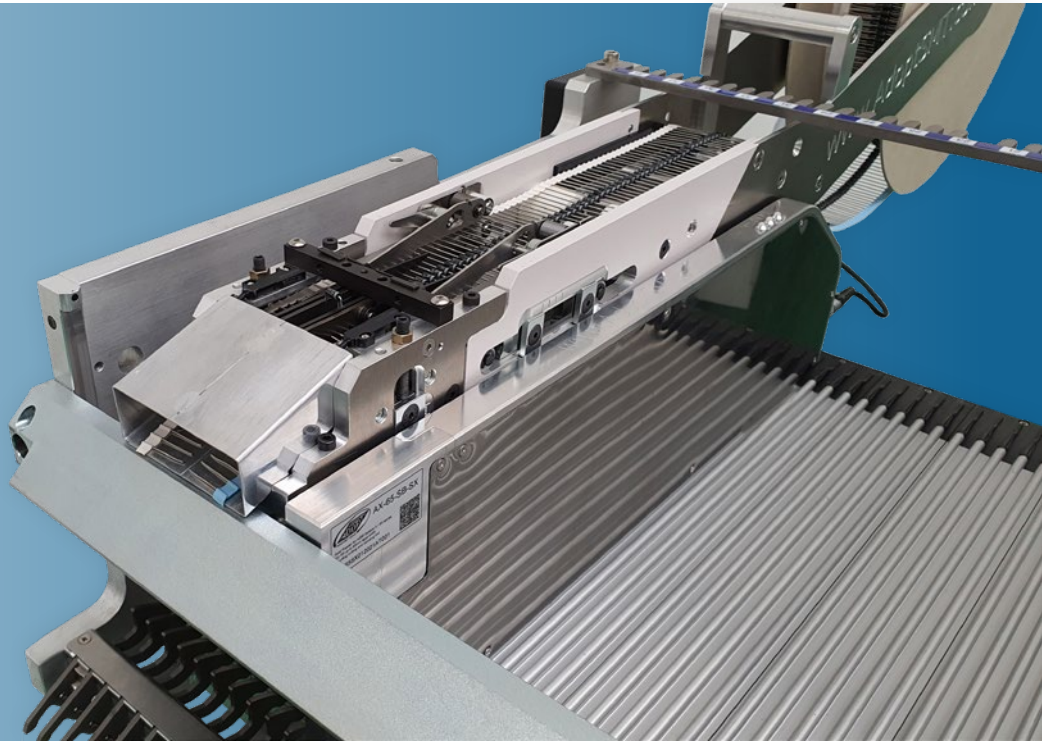
Technische Details		
Lochabstand („Tape Pitch“)	12,7 mm	15,0 mm
Artikelnr.	AD-RA-12.7-SX	AD-RA-15.0-SX
Bauteilabstand	Single, Double und Triple Pitch (12,7 mm, 24,4 mm bzw. 38,1 mm / 15,0, 30,0 bzw. 45,0 mm Abstand zwischen den Bauteilen)	
Maximale Bauteilhöhe	50 mm (Transportloch bis Bauteiloberkante), 30 mm (Gehäuse)	
Durchmesser (runde Bauteile)	5-20 mm	
Maximale Abmessungen (eckige Bauteile)	26,2x20 mm (breit/dick)	
Minimale Bauteilhöhe	5 mm (mit 20 mm Pipette)	
Feed Hole zu Unterseite Bauteil	12,5 - 19,5 mm	
Rastermaß	2,5 - 22,5 mm	
Gurtdicke	0,86 - 2,0 mm	
Drahtlänge nach dem Schneiden	2,8 - 13,0 mm	
Geschwindigkeit	200 ms / 18.000 Komponenten/Stunde	
Benötigte Feederstellplätze	10 Stellplätze	
Maximaler Rollendurchmesser/Breite	400 mm / 63,5 mm	
Maximale Ammopack Größe	356x305x85 mm	
Abmessungen & Gewicht: (BxHxL)	ohne Rollenhalter:	117 x 170 x 740 mm, 11 kg
	mit Rollenhalter:	117 x 500 x 1096 mm, 12 kg

AdoptSMT Axial Automation Feeder

MIT SIPLACE X-INTERFACE



Video:
THT Component Pickup



AdoptSMT Axial Automation Feeder mit Siplace X Interface

AdoptSMT hat die Integration des Axial Automation Feeders für die SIPLACE SX / X Serie und andere Bestückungsautomaten mit SIPLACE X Feeder Interface abgeschlossen. Der neue Feeder ist kompakt, einfach zu integrieren und mühelos für andere Bauteilgrößen nachrüstbar.

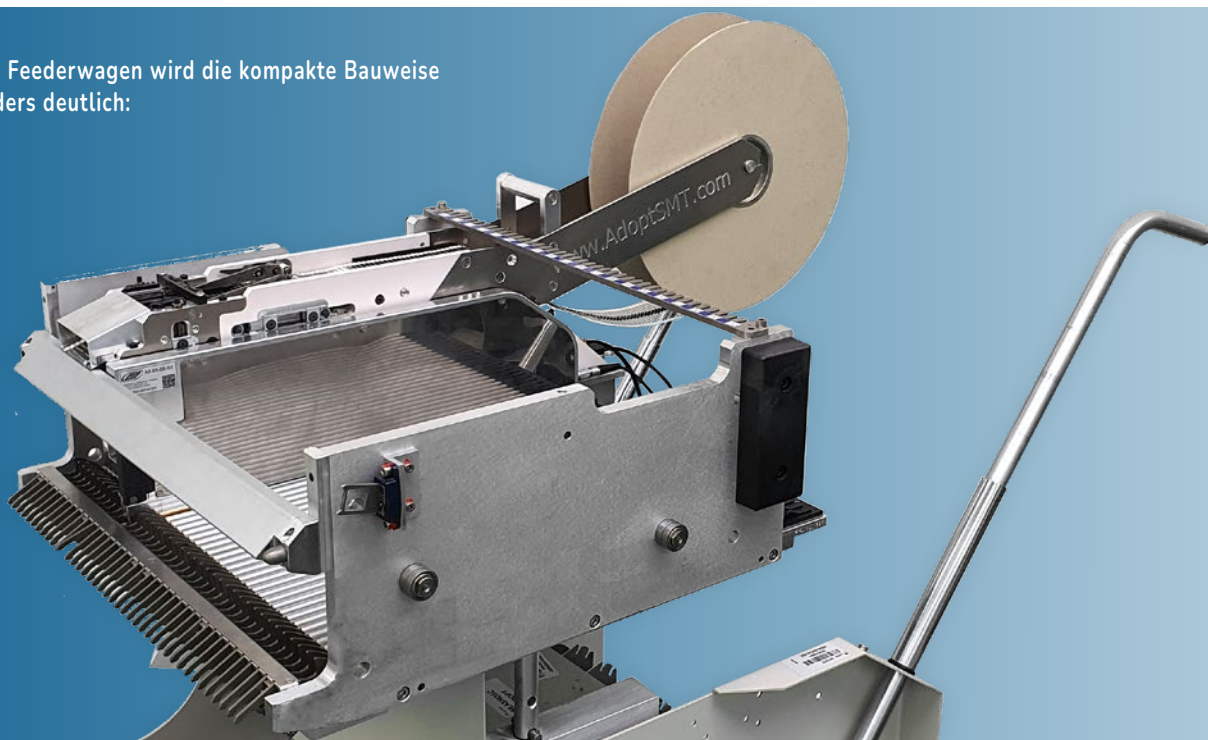
Diese Vorteile bietet das Zuführmodul:

- Kompatibel mit allen ASM Pick & Place Maschinen mit SIPLACE X Feeder Interface und Software 7.08 oder höher
- Kompatibel mit passivem Clinch
- Für axiale Bauteile wie Widerstände, Dioden u.v.m. (nach DIN IEC 60286)
- Niedrige Investitionskosten
- Bewährte Qualität, präzise Bauteilausrichtung
- Kompakte Bauweise, nur 10 / 14 Feeder-Slots
- Benutzerfreundliche Bedienung
- Rüstung wie ein Standard Tape Feeder auf dem Wechseltisch
- Breites Bauteilspektrum
- Möglichkeit, Tapes zu spleißen
- Leergurterkennung
- Bauteil-Sensor
- Kostengünstige Umrüstung auf andere Bauteilgrößen
- Integrierte Schneide- und Bleiformvorrichtung
- Inklusive Rollenhalter
- Geänderte Umlenkung für Materialzuführung aus dem Wechseltisch optional erhältlich
- Bauteilrollenbremse optional erhältlich
- Ammopack-Halter optional erhältlich

AdoptSMT Axial Automation Feeder

MIT SIPLACE X-INTERFACE

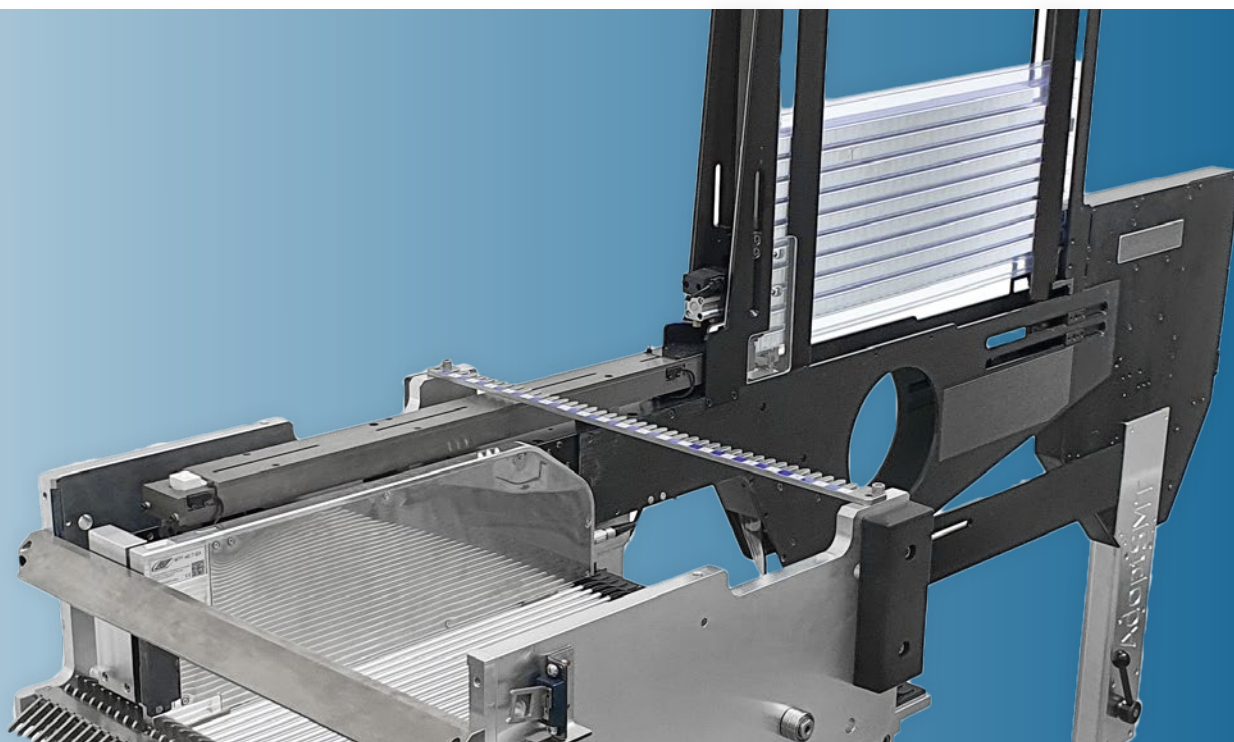
Auf dem Feederwagen wird die kompakte Bauweise des Feeders deutlich:



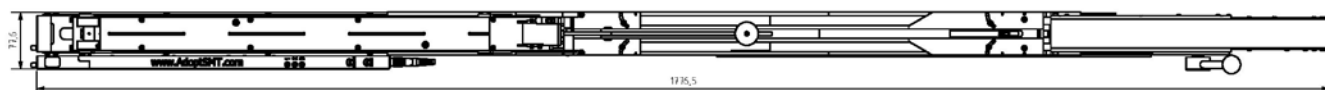
Technische Details		
Artikelnr. / Drahtdurchmesser	AD-AX-065-SB-SX0406 AD-AX-065-SB-SX0608 AD-AX-065-SB-SX0810 AD-AX-065-SB-SX1012 AD-AX-065-SB-SX1214	AD-AX-105-SB-SX0406 AD-AX-105-SB-SX0608 AD-AX-105-SB-SX0810 AD-AX-105-SB-SX1012 AD-AX-105-SB-SX1214
Gurtbreite	55-65 mm	55-105 mm
Bauteilabstand	5 / 10 mm	5 / 10 / 15 / 20 mm
Maximale Bauteillänge	4,1 - 20,0 mm	4,1 - 40,0 mm
Durchmesser (runde Bauteile)	0,6 - 9,0 mm	0,6 - 19,0 mm
Rastermaß	7,5 - 22,5 mm	7,5 - 45,0 mm
Drahtdurchmesser	0,4 - 1,4 mm	
Abstand vom Bauteilkörper	1,5 mm + Hälfte des Drahtdurchmessers	
Geschwindigkeit	720 ms / bis zu 5.000 Komponenten/Stunde	
Benötigte Feederstellplätze	10 Stellplätze	14 Stellplätze
Maximaler Rollendurchmesser/Breite	400 mm	
Abmessungen & Gewicht: (BxHxL)	mit Rollenhalter: 110 x 320 x 767 mm, 11 kg mit Gurtführung: 110 x 320 x 662 mm, 12 kg	mit Rollenhalter: 150 x 320 x 767 mm, 12 kg mit Gurtführung: 150 x 320 x 662 mm, 13 kg

AdoptSMT Multi Tube Feeder

MIT SIPLACE X-INTERFACE



Abmessungen
mit Rollenhalter



AdoptSMT Multi Tube Automation Feeder mit Siplace X Interface

AdoptSMT hat die Entwicklung seines Multi Tube Feeders mit SIPLACE X Feeder Interface abgeschlossen.



Diese Vorteile bietet das Zuführmodul:

- Kompatibel mit allen ASM Bestückungsautomaten mit SIPLACE X Feeder Interface und Software 7.08 oder höher
- Kompatibel mit passivem Clinch
- Bewährte Hover-Davis-Qualität
- Einfache und kosteneffiziente Umrüstung auf andere Bauteile, sofern sie innerhalb der Spezifikationen liegen
- Die rückwärtig angebrachte Nachfüllmöglichkeit für Tubes ermöglicht ein Auffüllen des Feeders, ohne den Prozess anhalten zu müssen
- Breites Bauteilspektrum



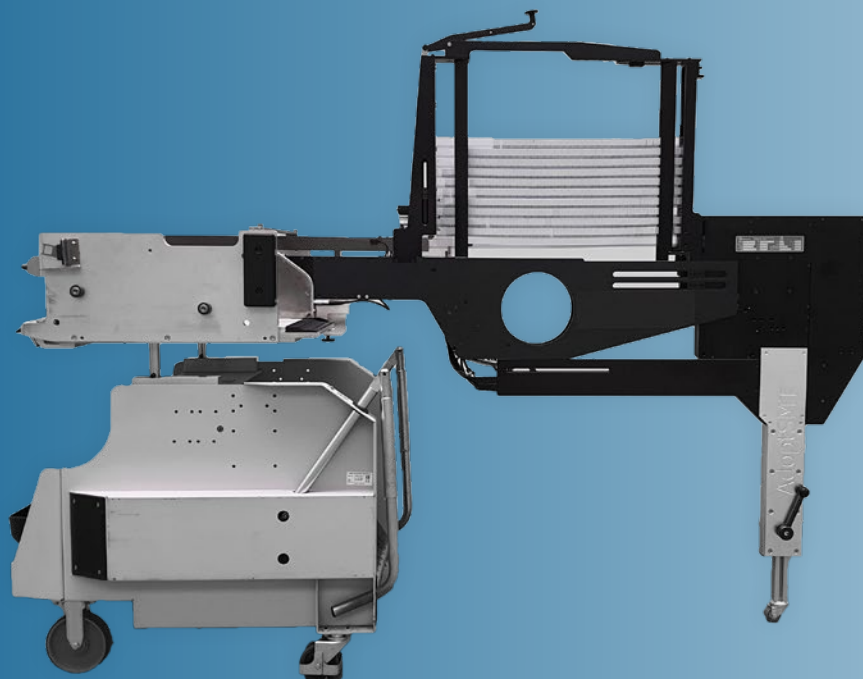
Neugierig geworden?

Besuchen Sie uns auf LinkedIn

und bleiben Sie auf dem Laufenden mit unseren Produktupdates und News.

AdoptSMT Multi Tube Feeder

MIT SIPLACE X-INTERFACE



Technische Details

Artikelnr.	AD-MTF-45.7
Benötigte Feederstellplätze	7
Tube Länge	406 - 610 mm
Tube Breite	5,3 - 45,7 mm
Tube Höhe	6,4 - 57,1 mm
Geschwindigkeit	anwendungsabhängig
Tube Wechselzeit	14 s
Max. Tube Stapelhöhe	385 mm
Abmessungen und Gewicht	77,6 x 1776,5mm x 1245 - 1445 mm, 30 kg



STANDORTE

Wir sind international für Sie da!

AdoptSMT Europe HQ Austria

Untersbergstrasse 1
5082 - Grödig bei Salzburg
T: +43 6246 724 400
info@adoptsmt.com



Austria | Germany | Poland | United Kingdom | France | Swiss

adoptsmt.com